ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

Polska

wydanie 2 z dnia 15 lutego 2022

wydane dla:

FORMOPEX Sp. z o.o.
ul. Braci Prankel 1, 47-100 Strzelce Opolskie, Polska

1. **Zakres produkcji:**

   Wytwarzanie stalowych elementów konstrukcyjnych, zestawów konstrukcyjnych wg wymagań PN-EN 1090-2:2018.

2. **Rodzaj wyrobów**:

   Stalowe elementy konstrukcyjne w klasach wykonania EXC1, EXC2, EXC3, EXC4.

3. **Uprawnienia do spawania:**

   - **W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych w pkt. 2 spełniono wymagania jakości dotyczące spawania wg PN-EN ISO 3834-2.**

   - **Grupa materiałów podstawowych** (zgodnie z ISO/TR 15608):

     1.1, 1.2, 2.1, 8.1, 10.1, 1.2 + 2.1, 1.2 + 8.1

   - **Procesy spawania i procesy pokrewne** (zgodnie z PN-EN ISO 4063):

111	Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną
121	Spawanie łukiem krytym drutem elektrodowym litym
135	Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
135 AUTO	Automatyczne spawanie MAG drutem elektrodowym litym
138	Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym

   - **Nadzór spawalniczy prowadzony przez:**

Nazwisko i Imię,	Funkcja	Stopień kwalifikacji
MASŁOŃ Dariusz	Główny Spawalnik	IWE
OBARA Maciej	Zastępca Głównego Spawalnika	---

4. **Inne stosowane procesy:**

   Łączenie mechaniczne, montaż konstrukcji na miejscu, cięcie termiczne.

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w PN-EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz, że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną.

Uwagi: - - -

Warszawa, 15.02.2022

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. * Centrum Certyfikacji *

Artur Labus
Dyrektor Centrum Certyfikacji

(PP05-F03-SSK wyd.3 obowiązuje od 25-10-2019)

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Polska

WELDING CERTIFICATE

Issue No. 2 of 15th of February 2022

for:

FORMOPEX Sp. z o.o.
ul. Braci Prankel 1, 47-100 Strzelce Opolskie, Poland

1. **Scope of the certificate:**

   Manufacturing of steel structural components, kits according to requirements of PN-EN 1090-2:2018.

2. **Type of products**:

   Steel structural components in execution classes EXC1, EXC2, EXC3, EXC4.

3. **Powers for welding:**

   - **The quality requirements for fusion welding of metallic materials of PN-EN ISO 3834-2 in the scope of manufacturing of products listed in point 2 are fulfilled.**

   - **Parent metal groups** (according to ISO/TR 15608):

     1.1, 1.2, 2.1, 8.1, 10.1, 1.2 + 2.1, 1.2 + 8.1

   - **Welding processes and allied processes** (according to PN-EN ISO 4063):

111	Manual metal arc welding
121	Submerged arc welding with solid wire electrode
135	MAG welding with solid wire electrode
135 AUTO	Automatic MAG welding with solid wire electrode
138	MAG welding with metal cored electrode

   - **Authorised welding supervision:**

Name, Surname	Function	Qualifications
MASŁOŃ Dariusz	Welding Supervisor	IWE
OBARA Maciej	Deputy of Welding Supervisor	---

4. **Other applied processes:**

   Mechanical fastening, assembly on-site, thermic cutting.

This welding certificate will remain valid as long as no cases occur listed in point B.4.1 of PN-EN 1090-1:2009+A1:2011 and unless the certificate of conformity of the Factory Production Control is not suspended or withdrawn by the notified body.

Remarks: - - -

Warsaw, 15.02.2022

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. * Centrum Certyfikacji *

Artur Labus
Director of Certification Centre

(PP05-F03-SSK issue 3 valid from 25-10-2019)

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

TÜV SÜD Polska

SCHWEIßBESCHEINIGUNG

Ausgabe 2 vom 15. Februar 2022

ausgestellt für:

FORMOPEX Sp. z o.o.
ul. Braci Prankel 1, 47-100 Strzelce Opolskie, Polen

1. **Herstellungsumfang:**

   Herstellung von Bauteilen, Bausätzen aus Stahl gemäß den Anforderungen der PN-EN 1090-2:2018.

2. **Produkte**:

   Bauteile aus Stahl in den Ausführungsklassen EXC1, EXC2, EXC3, EXC4.

3. **Schweißberechtigung:**

   - **Die Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen nach PN-EN ISO 3834-2 wurden im Geltungsbereich der Herstellung der im Punkt 2 genannten Produkte erfüllt.**

   - **Grundwerkstoffgruppen** (gemäß ISO/TR 15608):

     1.1, 1.2, 2.1, 8.1, 10.1, 1.2 + 2.1, 1.2 + 8.1

   - **Schweiß- und verwandte Prozesse** (gemäß PN-EN ISO 4063):

111	Lichtbogenhandschweißen
121	Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode
135	Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
135 AUTO	MAG-Automatschweißen mit Drahtelektroden
138	Metall-Aktivgasschweißen mit metallgefüllter Drahtelektrode

   - **Berechtigte Schweißaufsicht:**

Name, Vorname	Funktion	Qualifikation
MASŁOŃ Dariusz	Schweißaufsicht	IWE
OBARA Maciej	Vertretung der Schweißaufsicht	---

4. **Andere angewandte Verfahren:**

   Mechanisches Verbinden, Montage vor Ort, Thermisches Schneiden.

Diese Schweißbescheinigung bleibt gültig, sofern keiner der im Pkt. B.4.1 der EN 1090-1:2009+A1:2011 beschriebenen Fälle eintritt bzw. das Zertifikat der Werkseigenen Produktionskontrolle für den oben genannten Geltungsbereich durch die Benannte Stelle nicht suspendiert bzw. zurückgezogen wird.

Bemerkungen: - - -

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. * Centrum Certyfikacji *

Warschau, 15.02.2022

Artur Labus
Leiter des Zertifizierungszentrums

(PP05-F03-SSK Ausg. 3 gilt seit dem 25-10-2019)